

Vos emballages éclatants



Votre image
renforcée

grâce à la gamme de papiers **Infinite**

PAPIER RECYCLÉ BLANC AVEC UN NIVEAU DE COUCHAGE IDEAL POUR RENFORCER LES COULEURS D'IMPRESSION

- ✓ Grande différenciation en linéaire grâce à son aspect brillant
- ✓ Flexibilité opérationnelle = adaptable aux imprimeuses flexo sans sécheurs
- ✓ Aptitude au contact alimentaire sec et non gras
- ✓ Réduction de grammage = moins d'impact sur l'environnement
- ✓ Papiers 100% recyclé et recyclable
- ✓ Papiers 100% FSC©-C11386 et 100% PEFC™